



МАШПРОЕКТ

Научно-производственное предприятие
Санкт-Петербург

ЭЛЕКТРОМАГНИТ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА **ЭМА-100**

Руководство по эксплуатации
ЭМА-100 РЭ

(редакция 12.09.2023)



СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПРИБОРА	4
4. УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОМАГНИТА	5
5. МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ	7
6. УПАКОВКА	7
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ	7
7.1 Указание мер безопасности	7
7.2 Работа с электромагнитом	8
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	9
10. УТИЛИЗАЦИЯ	9
11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	10
12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	11
13. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТА	12
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)	13

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ), совмещенное с паспортом, содержит сведения о назначении, принципе действия, технических характеристиках, устройстве и работе портативного электромагнита переменного тока ЭМА-100 (далее электромагнит), правилах его эксплуатации, транспортирования и хранения.

Использовать электромагнит должны квалифицированные специалисты, прошедшие аттестацию на I, II или III уровень в области магнитопорошкового контроля, в соответствии с действующими правилами аттестации персонала и ознакомившиеся с настоящим РЭ.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА

Электромагнит предназначен для использования при магнитопорошковом контроле по ГОСТ Р 56512-2015 изделий из ферромагнитных материалов с целью выявления поверхностных и подповерхностных дефектов в основном материале и сварных соединениях объектов контроля.

Электромагнит предназначен для намагничивания изделий различных форм и отдельных зон изделий, в т. ч. сварных швов, при проведении магнитопорошкового контроля магнитным полем переменного тока.

Электромагнит может использоваться для размагничивания объектов контроля путем постепенного удаления включенного электромагнита от объекта контроля.

Электромагнит удовлетворяет требованиям, установленным в ГОСТ Р 53700-2009 часть 3.

Электромагнит может применяться при магнитопорошковом контроле изделий энергетической, железнодорожной, авиационной, автомобильной и других отраслей промышленности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики электромагнита представлены в таблице 1.

Таблица 1

Параметры	Значения
Среднее расстояние между полюсами	142 мм
Максимальное расстояние между полюсами	242 мм
Минимальное расстояние между полюсами	42 мм
Поперечное сечение полюсов, не менее	26 x 25 мм
Подъемная сила (при штатном расстоянии между полюсами), не менее	10 кг
Питание	Сеть переменного тока 230В, 50Гц
Ток обмотки, не более	2,5 А
Рабочий цикл	50 %
Максимальная длительность включения	6 сек.
Габаритные размеры, не более	229 x 243 x 61 мм
Съемный сетевой кабель	Длина 3 м, влагозащищен- ный разъем
Степень защиты	IP 54
Масса, не более	3,5 кг
Рабочие условия эксплуатации	Температура окружающего воздуха - 30 ... + 55 °С
Срок службы	5 лет

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПРИБОРА

Комплект поставки прибора соответствует таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
Электромагнит ЭМА-100	1	
Сетевой кабель	1	Длина 3 м
Руководство по эксплуатации	1	Совмещено с паспортом
Кейс для переноски и хранения	1	

4. УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОМАГНИТА

При проведении контроля электромагнит создает в изделии переменное магнитное поле.

Работа электромагнита производится от питающей электросети 230В, 50Гц. Подключение электромагнита осуществляется съемным электрическим кабелем через разъем на корпусе (рисунок 1).



Рис. 1

Кнопка включения (кнопка “ПУСК”) расположена на рукоятке электромагнита (рисунок 2). При нажатии на кнопку “ПУСК” подается сигнал управления на реле (расположено внутри корпуса электромагнита), которое, в свою очередь, подает ток на обмотку электромагнита.

Для контроля объектов различных форм и размеров электромагнит оснащен ярмом (магнитопроводом) с подвижными полюсами (рисунок 3).



Рис. 2



Рис. 3

5. МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ

5.1 На корпусе электромагнита расположена табличка, на которой указаны:

- наименование Предприятия-Изготовителя;
- наименование электромагнита;
- серийный номер электромагнита.

5.2 Рядом с разъемом питания расположена табличка, на которой указаны:

- параметры электропитания;
- максимальный ток;
- степень электротехнической защиты (IP).

5.3 Надписи, знаки и изображения на табличках выполнены способом, обеспечивающим их сохранность при хранении и в процессе эксплуатации изделия.

6. УПАКОВКА

Для транспортировки и хранения электромагнит и комплектующие помещаются в футляр.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

7.1 Указание мер безопасности

7.1.1 При эксплуатации электромагнита необходимо соблюдать действующие требования «Правил технической эксплуатации электроустановок и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителем», утвержденные Госэнергонадзором.

7.1.2 При эксплуатации электромагнита необходимо соблюдать требования техники безопасности, установленные при проведении магнитопорошкового контроля.

7.1.3 Запрещается использовать электромагнит не по назначению.

7.1.4 Запрещается использовать неисправный и/или имеющий признаки повреждения электромагнит и/или сетевой кабель.

7.1.5 Запрещается самостоятельно вскрывать корпус электромагнита.

7.1.6 Работы по ремонту электромагнита должны проводиться только квалифицированным персоналом.

7.1.7 Розетка электросети должна иметь контакт заземления РЕ.

7.2 Работа с электромагнитом

7.2.1 Подготовка электромагнита к работе

Для подготовки электромагнита к работе необходимо:

- Осмотреть электромагнит и сетевой кабель на предмет наличия повреждений;
- Сконфигурировать подвижные полюса электромагнита для установки в зоне контроля;
- Подключить сетевой кабель к разъему на корпусе электромагнита;
- Подключить сетевой кабель к розетке питающей сети.

7.2.2 Работа с электромагнитом

Для работы с электромагнитом необходимо:

- Установить электромагнит полюсами в зону контроля на изделия;
- Нажать и удерживать кнопку «ПУСК» для создания в изделии переменного магнитного поля.

ВНИМАНИЕ! Соблюдайте параметры рабочего цикла и максимальной длительности включения электромагнита! Несоблюдение данных параметров может привести к перегреву и преждевременному выходу электромагнита из строя!

7.2.3 Размагничивание после контроля

Удерживая нажатой кнопку «ПУСК», медленно удалите электромагнит от поверхности изделия. Зона контроля будет размагничена убывающим переменным магнитным полем.

7.2.4 Выключение электромагнита:

- Отключите сетевой кабель от розетки питающей сети;
- Отключите сетевой кабель от разъема на корпусе электромагнита;
- Очистите электромагнит от остатков магнитной суспензии и поместите в футляр.

ВНИМАНИЕ! Не оставляйте электромагнит подключенным к питающей сети!

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Проверка технического состояния электромагнита с целью обеспечения его работоспособности в течение всего периода эксплуатации проводится не реже одного раза в год в следующей последовательности:

- Провести внешний осмотр электромагнита на наличие признаков повреждения;
- Проверить исправность органов управления, сетевого кабеля, состояние разъемов.

8.2 Для устранения неисправностей прибор необходимо передать на Предприятие-Изготовитель.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Электромагнит в транспортной упаковке перевозится железнодорожным и автомобильным транспортом с соблюдением «Правил перевозки грузов», действующих на указанных видах транспорта.

9.2 По устойчивости к воздействию климатических факторов электромагнит в транспортной упаковке относится к исполнению УХЛ категории 3.1 по ГОСТ 15150-69.

9.3 По устойчивости к воздействию одиночных механических ударов электромагнит в транспортной упаковке соответствует ГОСТ 12997-84.

9.4 Электромагнит хранится в футляре в закрытом отапливаемом помещении с температурой воздуха 25 ± 10 °С, относительной влажностью от 45 до 80 % и атмосферным давлением от 630 до 800 мм рт.ст.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока эксплуатации утилизация электромагнита производится в соответствии с действующими правилами утилизации оборудования.

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1 Предприятие-Изготовитель гарантирует соответствие электромагнита требованиям технических характеристик настоящего руководства по эксплуатации, совмещенного с паспортом, в течение гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации электромагнита составляет **12 месяцев с даты продажи, но не более 14 месяцев с даты выпуска** при условии соблюдения требований настоящего руководства, совмещенного с паспортом, к эксплуатации, техническому обслуживанию, транспортировке и хранению.

11.2 Гарантийный и послегарантийный ремонт осуществляется на Предприятии-Изготовителе.

11.3 В случае обнаружения неисправностей в период гарантийного срока, потребителем должен быть составлен акт о необходимости устранения неисправности электромагнита. Электромагнит и один экземпляр акта направляется Изготовителю или представителю Изготовителя (Поставщику).

11.4 Гарантийному ремонту не подлежат электромагниты, имеющие повреждения, связанные с нарушением требований к эксплуатации, мерам предосторожности при эксплуатации, техническому обслуживанию, транспортировке и хранению; механические повреждения (за исключением следов, вызванных нормальной эксплуатацией); следы других воздействий, приводящих к выходу электромагнита из строя.

11.5 Гарантийному ремонту не подлежат электромагниты с нарушенными защитными пломбами (этикетками) на корпусе, а также электромагниты, имеющие следы вскрытия и/или попыток самостоятельного ремонта.

11.6 Гарантия не распространяется на естественный износ частей электромагнита, обусловленный интенсивной эксплуатацией.

11.7 Гарантийный ремонт прибора осуществляется при предъявлении настоящего руководства по эксплуатации, совмещенного с паспортом электромагнита.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Комплект электромагнита ЭМА-100 серийный номер _____ соответствует техническим характеристикам настоящего РЭ и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска:

Ответственный за приемку:

< ___ > _____ 20___ г. _____ / _____

М.П.

Дата продажи*:

Поставщик: _____

< ___ > _____ 20___ г. _____ / _____

М.П.

*Поле «**Дата продажи**» заполняется Поставщиком электромагнита. Если данное поле не заполнено, то гарантийный срок отсчитывается с **даты выпуска** прибора.

**13. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ
ЭЛЕКТРОМАГНИТА ЭМА-100**

Дата	Перечень работ	Подпись

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ФЕДЕРАЛЬНАЯ СИСТЕМА КАЧЕСТВА»
Рег. № РОСС RU.31322.0-ФЗУП0

Орган по сертификации:
РЕГ № FSK.RU.0002
Общество с ограниченной ответственностью
«ЕВРАЗИЙСКИЙ СОЮЗ СЕРТИФИКАЦИИ»
Адрес: 192289, г. Санкт-Петербург, ул. Ольго Дундича,
дом № 35, корпус 1, литера А, к. 2-Н, офис 4.
тел: 8(812) 649-93-88 info@essert.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№FSK.RU.0002.F00021919

выдан

Обществу с ограниченной ответственностью
«Научно-производственное предприятие «Машпроект»
Адрес: 195009, Санкт-Петербург, ул. Ватулина, д. 17, литера К, офис 1
ИНН 7842345739 ОГРН 5067847515951

Дата выдачи: 29.07.2022 г. Срок действия до: 29.07.2025 г.

Настоящий сертификат удостоверяет:
*Система менеджмента качества применительно к производству приборов, датчиков,
аппаратуры и инструментов для измерения, контроля и испытаний*

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Руководитель органа*
Арендарь А.В. 



Эксперт
Акимов А.А. 

* Настоящий сертификат означает, что организация поддерживает соответствие системы менеджмента в соответствии с указанными требованиями, что будет подтверждаться инспекциями органа по сертификации системы добровольной сертификации «Федеральная система качества» и в соответствии с требованиями проведения ежегодного инспекционного контроля.

ООО «Научно-производственное предприятие «Машпроект»

Тел.: 8-800-550-70-47 (бесплатно по РФ), +7 (812) 337-55-47

Адрес: Санкт-Петербург, ул. Ватутина, д.17, лит.К, офис 1

<http://mashproject.ru>

mail@mashproject.ru