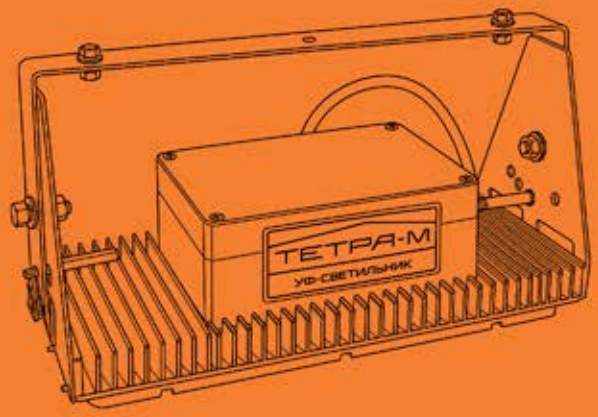
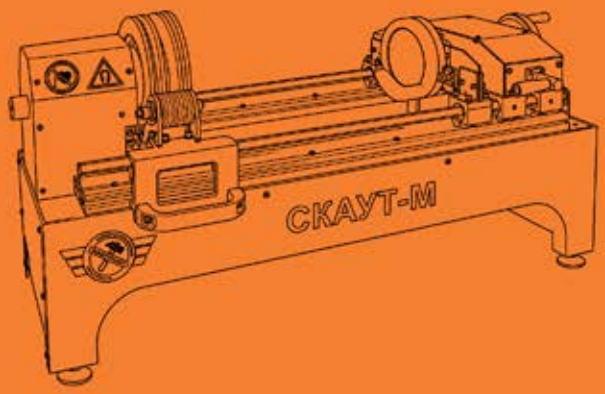
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ «МАШПРОЕКТ»

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МАГНИТОПОРОШКОВОГО КОНТРОЛЯ









Россия, Санкт-Петербург
mashproject.ru
mail@mashproject.ru

+7 (812) 337-55-47
8-800-550-70-47
(бесплатно по РФ)

ПОРТАТИВНЫЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТЫ

ЭМА-500



НОВИНКА

СВЕРХЛЕГКИЙ ЭЛЕКТРОМАГНИТ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА (IP66)

Электромагниты изготовлены в соответствии с ГОСТ 53700-2009 и ISO 9934-3:2002 часть 3. Обеспечивают выявление поверхностных и подповерхностных дефектов в соответствии с ГОСТ Р 56512-2015 и ASTM E1444.

ЭМА-100А



НОВИНКА

ЭЛЕКТРОМАГНИТ ПЕРЕМЕННОГО И ПОСТОЯННОГО ТОКА С ВЫНОСНЫМ АККУМУЛЯТОРНЫМ БЛОКОМ

ЭМА-100/200



ЭЛЕКТРОМАГНИТ ПЕРЕМЕННОГО И ПОСТОЯННОГО ТОКА



ОБЪЕКТЫ КОНТРОЛЯ

- Сварные соединения
- Прутки
- Листовой прокат
- Отливки, поковки
- Трубы
- Детали машин и механизмов
- Строительные металлические конструкции
- Отливки



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Параметры	Значения			
Модель	**ЭМА-100**	**ЭМА-100А**	**ЭМА-200**	**ЭМА-500**
Среднее расстояние между полюсами	142 мм			145 мм
Максимальное межполюсное расстояние	258 мм			
Минимальное межполюсное расстояние	30 мм			
Поперечное сечение полюсов, не менее	26x25 мм			25x24 мм
Подъемная сила (при штатном расстоянии между полюсами), не менее	10 кг	10 кг (AC) 30 кг (DC от АКБ)	10 кг (AC) 30 кг (DC)	10 кг
Питание	230В, 50Гц	230В, 50Гц (AC) 7,2В DC (от АКБ)	230В, 50Гц	230В, 50Гц
Рабочее магнитное поле	AC	AC / DC	AC / DC	AC
Рабочий переменный ток	2,5 А	2,5 А (AC) 8,0 А (DC)	2,5 А (AC) 0,25 А (DC)	3,5 А
Потребляемая мощность	0,5 кВА	0,5 кВА	0,5 кВА	0,7 кВА
Рабочий цикл	50 %			
Максимальная длительность включения	60 минут			
Габаритные размеры, не более	229x243x61 мм	229x243x61 мм (Электромагнит) 100x50x150 мм (АКБ)	229x275x61 мм	260x135x44 мм
Сетевой кабель	Съемный, 3 м с влагозащищенным разъемом			
Класс защиты	IP54			IP66
Масса, не более	3,5 кг	3,5 кг (Электромагнит) 1 кг (АКБ)	3,8 кг	2,5 кг
Диапазон рабочих температур	-30 ... +55 °C			
Срок службы	5 лет			
Гарантийный срок обслуживания	12 месяцев			

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Портативный электромагнит
2. Кабель питания
3. Руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом
4. Специализированный кейс для переноски и хранения
5. Аккумуляторный блок (ЭМА-100А)





Система менеджмента качества применительно к производству приборов на НПП «Машпроект» соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 001-2015 (ISO 9001:2015).

МАГНИТОПОРОШКОВЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ

СТРИМ

Дефектоскопы серии СТРИМ предназначены для магнитопорошкового контроля изделий из ферромагнитных металлов в соответствии с РТМ 1.2А.020-2011, ASTM E1444, ГОСТ 56512-2015, ASTM E709-2015. Приборы обеспечивают выявление поверхностных и подповерхностных дефектов в основном металле и сварных соединениях.



ПРЕИМУЩЕСТВА В ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Циркулярное или продольное намагничивание
- Переменный и постоянный (выпрямленный однополупериодный) ток
- Индикация амплитудного значения тока намагничивания
- Гибкая настройка прерывистого тока, вплоть до работы одиночными импульсами
- Регулировка времени намагничивания и размагничивания (для СТРИМ 20/20А)
- Автоматическое размагничивание объектов контроля
- Сохранение настроек при выключении
- Автоматическая защита от перегрева

ОБЪЕКТЫ КОНТРОЛЯ:

- Сварные соединения
- Прутки
- Листовой прокат
- Отливки, поковки
- Трубы

Разработаны в соответствии с ГОСТ Р 56512-2015 и ГОСТ Р 53700-2009 (ISO 9934-3)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ







- Соленоиды различных типов
- Токовые кабели, ручки
- Контактные наконечники из разных металлов
- Сетевой кабель нестандартной длины
- Педаль включения тока
- Специализированные устройства намагничивания
- Контактные наконечники с антиприжоговой функцией
- Тележка для транспортировки
- Суспензии, магнитные порошки и пр. для магнитопорошкового контроля

СУСПЕНЗИОННАЯ СИСТЕМА ФЛЮКС

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	СТРИМ-10[1]	СТРИМ-15[1]	СТРИМ-20[1]	СТРИМ-30	СТРИМ-50	СТРИМ-100
ПАРАМЕТРЫ	**ЗНАЧЕНИЯ**					
	ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК					
Пиковое значение, не менее	1000 А	1550 А	2100 А	3100 А	5100 А	10000 А
	ВЫПРЯМЛЕННЫЙ ТОК					
	Выпрямленный однополупериодный ток			Выпрямленный двухполупериодный ток		
Пиковое значение, не менее	1000 А	1500 А	2000 А	3000 А	5000 А	10000 А
	ФУНКЦИИ					
Регулировка тока	Плавная			Автоматическая с заданным значением		
Индикация тока	Амплитудное значение, дискретность 1А					
Погрешность измерения тока, не более	0,05					
Ток намагничивания	непрерывный/прерывистый (ток-пауз)					
	УСТАНОВКА ПАРАМЕТРОВ ПРЕРЫВИСТОГО ТОКА					
Длительность импульса тока	От 0,02 до 9,98 сек. (с шагом 0,02 сек.)					
Длительность паузы	От 0,02 до 9,98 сек. (с шагом 0,02 сек.)					
Контроль времени намагничивания	Оператором (кнопка на ручке, педаль, клавиша на приборе)		Оператором (педаль, клавиша на приборе, таймером)			
Размагничивание	Убывающим по амплитуде переменным током					
Установка времени размагничивания	От 4 до 999 периодов					
	РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Степень электротехнической защиты	IP 53					
Рабочий цикл при максимальной мощности	0,5					
Максимальная длительность подачи тока на максимальной мощности	10 сек.					
Напряжение при разомкнутой цепи	3 В	3,5 В	5 В	6 В	10 В	20 В
Мощность	2,5 кВА	4 кВА	8 кВА	10 кВА	60 кВА	140 кВА
Подключение	230В, 50Гц, 16А		230В, 50Гц, 32А	230В, 50Гц, 63А	380В, 50Гц, 150А	380В, 50Гц, 320А
Вес без устройств намагничивания, кг	16	22	30	130[2]	150[2]	250[2]
Диапазон рабочих температур	-5 ... +45 °С					
Срок службы	8,5 лет					
Гарантийный срок обслуживания	12 месяцев					

[1] Возможна поставка моделей СТРИМ-10А, СТРИМ-15А, СТРИМ-20А только с переменным током
[2] Стационарное исполнение (шкаф)

СТАЦИОНАРНЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ МАГНИТОПОРОШКОВОЙ ДЕФЕКТОСКОПИИ

Стационарные установки МПД для обнаружения поверхностных и подповерхностных дефектов при контроле изделий из ферромагнитных материалов в соответствии с РТМ 1.2А.020-2011, ASTM E1444, ГОСТ 56512-2015, ASTM E709-2015. Выявляют трещины, флокены, несплавления, непровары и прочие дефекты.

НПП Машпроект осуществляет полный цикл разработки технической документации и изготовления стационарных установок согласно ТЗ заказчика.



ОБЪЕКТЫ КОНТРОЛЯ

- Сварные швы трубопроводов
- Заготовки, полученные методом литья
- Детали грузоподъёмных механизмов
- Детали подвижного железнодорожного состава

Намагничивание объекта контроля для поиска различных несплошностей с последующим размагничиванием

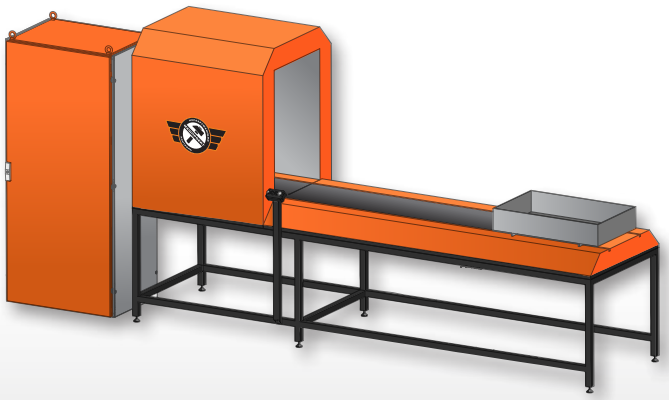


ТУННЕЛИ ДЛЯ РАЗМАГНИЧИВАНИЯ

ТОРН

Туннель для размагничивания деталей переменным током с плавной регулировкой амплитуды тока и установкой времени размагничивания. Контрольное значение остаточной магнитной индукции после размагничивания не превышает 0,08 мТл, контроль значений осуществляется магнетометром.

Туннель выполнен на раме, на которой размещены соленоид, подвижная площадка для деталей весом до 35 кг и силовой блок.



СТЕНДЫ ДЛЯ МАГНИТОПОРОШКОВОЙ ДЕФЕКТОСКОПИИ

СКАУТ

Стенды серии «Скаут» позволяют выявлять разнонаправленные дефекты в деталях, реализуя схемы циркулярного намагничивания (пропускания тока через деталь или центральный проводник) и полюсное (через соленоид).

Модельный ряд стендов «Скаут» включает переносные и стационарные исполнения. Стенд может быть аттестован в установленном порядке, что позволит проводить контроль по различным стандартам (РТМ 1.2А.020-2011, ГОСТ 56512-2015, ASTM E1444/E1444M-22a и другими).



ОБЪЕКТЫ КОНТРОЛЯ:

- Болты, гайки, шпильки, пружины
- Муфты для обсадных труб
- Ниппели, переводники
- Детали насосно-компрессорного оборудования
- Детали и узлы бурового оборудования

Разработаны в соответствии с ГОСТ Р 53700-2009 (ИСО 9934-3:2002)

СОН-2

Универсальные стенды «СОН» для проведения контроля деталей из ферромагнитных материалов методом остаточной намагниченности (СОН) согласно требованиям ГОСТ 21105-87, ГОСТ 56512-2015, ГОСТ Р ИСО 9934-1-2011, РТМ 1.2А.020.

Используется совместно с любой установкой для намагничивания деталей методом СОН (ВНУ, Соленоид и т.п.)

Стенды применяются для:

- Нанесения водной магнитопорошковой суспензии на поверхность детали
- Осмотра детали
- Размагничивания деталей по окончании контроля



НОВИНКА

СТАЦИОНАРНЫЕ УФ СВЕТИЛЬНИКИ

УНИКАЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА НАШИХ СВЕТИЛЬНИКОВ

- Видимый и УФ свет
- 100% РАБОЧИЙ ЦИКЛ
- Регулируемая яркость
- Доля B и C спектра менее 0,01%
- Пассивное охлаждение





Уникальной особенностью стационарного УФ светильника является возможность регулировки интенсивности видимого и УФ-света в соответствии с требованиями ГОСТ 18442-80. На текущий момент на рынке нет аналогичных технических решений.

Характеристика	Значение Тетра-М	Значение Тетра-Х
Источник освещения: УФ-светодиоды, шт. Светодиоды белого света, шт.	 8 8	 32 40
Длина волны с пиком излучения, нм	365 ± 5	
Диапазон интенсивности УФ-излучения, мкВт/см² с возможностью регулировки	От 300 до 6000	От 300 до 12000
Интенсивность УФ-излучения на расстоянии 38 см от источника, мкВт/см²	6000	12000
Засветка видимым спектром в режиме УФ-облучения при максимальном значении УФ, лк, не более	2	
Напряжение питания, В	24 либо 220 (в зависимости от исполнения); *опционально возможен заказ на 12В*	
Корпус осветителя	Алюминиевый сплав, пластик	
Класс защиты	IP64	
Условия эксплуатации: – температура окружающей среды, °С – относительная влажность при температуре 35 °С, %, не более	 От -20 до +50 95	

ООО «НПП «МАШПРОЕКТ»
mashproject.ru
Санкт-Петербург, ул. Ватутина, д.17, лит. К
mail@mashproject.ru
+7 (812) 337-55-47
8-800-550-70-47
(бесплатно по РФ)